



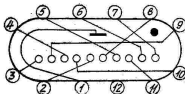
# ИНДИКАТОР ТЛЕЮЩЕГО РАЗРЯДА ИН-17

## ЭТИКЕТКА

Индикатор тлеющего разряда ИН-17 предназначен для визуальной индикации арабских цифр 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 в электрических и радиотехнических устройствах, изготавливаемых для нужд народного хозяйства.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 и В 4.2.

Схема соединения электродов с выводами



Счет выводов ведется по часовой стрелке от ключа, за который принимается обрезанный вывод

Обозначение вывода	Наименование электрода
1	Анод
2	Катод «0»
3	Катод «1»
4	Катод «2»
5	Катод «3»
6	Катод «4»
7	Катод «5»
8	Катод «6»
9	Катод «7»
10	Катод «8»
11	Катод «9»
12	Вывод обрезан

## ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра, единица измерения	Норма	
	не менее	не более
Напряжение возникновения разряда, В	—	170
Напряжение поддержания разряда, В	—	170
Ток индикации, мА	—	1,5
Яркость, кд/см <sup>2</sup>	100	—
Угол обзора, град.	±20	—
Время готовности (время запаздывания возникновения разряда), с	—	1

Содержание драгоценных металлов  
Драгоценных металлов не содержится.

Содержание цветных металлов  
Цветных металлов не содержится.

#### СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Индикатор тлеющего разряда ИН-17 соответствует техническим условиям ОДО.334.082 ТУ.

Штамп ОТК **ОТК 10**

Перепроверка произведена \_\_\_\_\_  
дата

Место для  
штампа ОТК

#### УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Указания по эксплуатации — по ГОСТ 11163-64 и ОСТ 11 339.003-75.

2. Рекомендуемый режим работы индикатора при нагрузке постоянным током или однополупериодным током частотой 50 Гц.

Напряжение питания, В	200	250	300	200
	постоянное			эффетивное
Нагрузочный резистор, кОм	30	56	80	39

3. В процессе эксплуатации индикатора допускается наличие не покрытых свечением участков катода и светящихся участков на траверсах и выводах ножки, не препятствующих индикации цифр.

4. При пайке следует соблюдать предосторожности:

нагиб выводов производить на расстоянии не менее 5 мм от места впаи вывода в стекло;

не допускать многократной и продолжительной пайки, пайку выводов производить на расстоянии не менее 8 мм от места впаи вывода в стекло.

5. После длительного перерыва в работе рекомендуется произвести тренировку индикатора рабочим током в течение 1 мин по каждому катоду.